



ЗАКАЗЧИК: Коммунальное унитарное предприятие "Жилищное коммунальное хозяйство № 1 Московского района г. Минска"

АДРЕС: 220015, г. Минск, ул. Гурского, 26

УНП: 192604899

ПОДРЯДЧИК:

ДОГОВОР: от

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ул. Белецкого, д. 26 п. 1, ул. С. Есенина, д. 73 п. 3

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1

В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ В НОРМАХ НРР НА 01.06.2026

№ П/П	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ, РЕСУРСОВ, РАСХОДОВ	ЕД ИЗМ КОЛ-ВО	СТОИМОСТЬ ЕДИЗМ/ВСЕГО, БЕЛ РУБ						ТРУДОЗАТРАТЫ (ЧЕЛ-Ч)	
				ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	ЭКСПЛ МАШИН		МАТЕРИАЛЫ (ОБОРУД)	ТРАНС-ПОРТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ	РАБ-ИХ	МАШ-ОВ
					ВСЕГО	В Т Ч З/П					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Чел.ч. = 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1 0272, База НРР 2022г.											
1 ул.Белецкого, д.26 (1 подъезд)											
1 Е9-30-1		МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕННОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ	Т КОНСТРУКЦИЙ	814,78	535,25	136,37	72,02	5,39	1 427,44	47,56	6,79
		РАЗРЯД=4 1, МЕЖР КОЭФФ = 1 0102 ОХРиОПР=58 54%, План=59 02%	0,936	762,63	500,99	127,64	67,41	5,05	1 336,08	44,52	6,36
2 2/20-40-35/999130		ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ	Т				10 371,38	823,49	11 194,87		
			0,936				9 707,61	770,79	10 478,40		
3 Е9-48-3		ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ОГРАЖДЕНИЙ ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Т КОНСТРУКЦИЙ	844,46	431,57	0,07	81,77	6,49	1 364,29	44,75	
		РАЗРЯД=5 1, МЕЖР КОЭФФ = 1 1127 ОХРиОПР=58 83%, План=45 82%	0,936	790,41	403,95	0,07	76,54	6,07	1 276,97	41,89	
4 Е13-26-6		ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	88,94	3,00	0,35	73,75	5,84	171,53	5,24	0,02
		РАЗРЯД=4, МЕЖР КОЭФФ = 1 0 ОХРиОПР=83 83%, План=45 82%	0,572	50,87	1,72	0,20	42,19	3,34	98,12	3,00	0,01
5 Е1-164-2		РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 М3 ГРУНТА	3 134,20					3 134,20	214,91	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР КОЭФФ = 0 8599 ОХРиОПР=83 83%, План=45 82%	0,006	18,81					18,81	1,29	
6 Е6-1-6		УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ, ОБЪЕМОМ ДО 5 М3 С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 М3 В ДЕЛЕ	11 545,58	5 515,74	1 746,17	2 813,51	222,19	20 097,02	732,07	88,90
		РАЗРЯД=3 5, МЕЖР КОЭФФ = 0 9299 ОХРиОПР=83 83%, План=45 82%	0,006	69,27	33,09	10,48	16,88	1,33	120,57	4,39	0,53
7 4/1-4-10-20-60/440		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15, F50, W4	М3				232,98	18,13	251,11		
			0,61				142,12	11,06	153,18		
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 ОХР и ОПР				1 692	940	138	10 053	798	13 483	95,09	6,90
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									1 109		
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									1 182		
									15 774		
2 ул.Есенина, д.73 (3 подъезд)											
8 Е9-30-1		МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕННОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ	Т КОНСТРУКЦИЙ	814,78	535,25	136,37	72,02	5,39	1 427,44	47,56	6,79
		РАЗРЯД=4 1, МЕЖР КОЭФФ = 1 0102 ОХРиОПР=58 54%, План=59 02%	0,826	673,01	442,12	112,64	59,49	4,45	1 179,07	39,28	5,61
9 2/20-40-35/999130		ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ	Т				10 371,38	823,49	11 194,87		
			0,826				8 566,76	680,20	9 246,96		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	Е9-48-3	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ОГРАЖДЕНИЙ ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Т КОНСТРУКЦИЙ	844,46	431,57	0,07	81,77	6,49	1 364,29	44,75	
		РАЗРЯД=5 1, МЕЖР КОЭФФ =1 1127 ОХРиОПР=58 54%, План=59 02%	0,826	697,52	356,48	0,06	67,54	5,36	1 126,90	36,96	K=1 2
11	Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	88,94	3,00	0,35	73,75	5,84	171,53	5,24	0,02
		РАЗРЯД=4, МЕЖР КОЭФФ =1 0 ОХРиОПР=83 83%, План=45 82%	0,531	47,23	1,59	0,19	39,16	3,10	91,08	2,78	K=1 2
12	Е6-1-6	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ, ОБЪЕМОМ ДО 5 М3 С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 М3 В ДЕЛЕ	11 545,58	5 515,74	1 746,17	2 813,51	222,19	20 097,02	732,07	88,90
		РАЗРЯД=3 5, МЕЖР КОЭФФ =0 9299 ОХРиОПР=83 83%, План=45 82%	0,008	92,36	44,13	13,97	22,51	1,78	160,78	5,86	K=1 2
13	4/1-4-10-20-60/440	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15, F50, W4	М3				232,98	18,13	251,11		
			0,81				188,71	14,69	203,40		
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХРОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 510	844	127	8 944	710	12 008 997 1 055 14 060	84,88	6,33
		ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО		3 203	1 785	265	18 997	1 507	25 492 2 106 2 237 3,6 29 835	179,97	13,23
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [3203*1]						1	3 203		
		ТРУДОЕМКОСТЬ							179,97		
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							13,23		
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,6		
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [1785*1]						1	1 785		
		ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [265*1]						1	265		
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [1507*1]						1	1 507		
		МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							18 997		
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [3203+1785+1507+18997]							25 492		
		В ТОМ ЧИСЛЕ:									
1.2		МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА							18 997		
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [1507-0]							1 507		
2		ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [2106*1]						1	2 106		
3		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [2237*1]						1	2 237		
		ИТОГО [25492+0+0+2106+2237]							29 835		
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [29835+0+0+0]							29 835		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:									
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [[(3203+265)*(34/100)] * ((100-0)/100)]					34		1 179		
6		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1179+0+0+0+0+0+0]							1 179		
7		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [29835+1179+0]							31 014		
		ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [31014+0]							31 014		
		РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ									
9		ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [31014+0] -							31 014		
		ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [31014-0-0-0]							31 014		
		КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ									
		ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [31014*1]						1	31 014		
11		КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 08/2026)						1,0272			
12		ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(31014+0+0-0)*1.0272+0*1]							31 858		
14		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [31858+0+0+0+0+0]							31 858		
16		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [31858-(0+0+0)]							31 858		
		ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [31858+0]							31 858		
		ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [31858+0+0]							31 858		
		СУММА ПРОПИСЬЮ: ТРИДЦАТЬ ОДНА ТЫСЯЧА ВОСЕМЬСОТ ПЯТЬДЕСЯТ ВОСЕМЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.									

ВЕДОМОСТЬ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ, МЕХАНИЗМОВ

№	Наименование ресурса	Ед. изм.	Кол-во	Цена за единицу, бел. руб.		Стоимость, бел. руб.	Транспорт		
				без НДС	с НДС		%,	на ед., бел. руб.	всего, бел. руб.
	Материалы подрядчика								
1	4/1-4-10-20-60/440 БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15, F50, W4	М3	1,42	194,15	232,98	330,83	7,78	18,13	25,74
2	1/25-400-2/20 БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10,9	Т	0,000775	20 939,77	25 127,72	19,47	7,94	1 995,14	1,55
3	1/10-110-50-5/85 БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,001815	660,00	792,00	1,44	7,94	62,88	0,11
4	1/10-240-25-35/240 ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,07642	3,36	4,03	0,31	7,94	0,32	0,02
5	1/55-50-25/55 ГРУНТОВКА ГФ-021,	КГ	0,54622	6,46	7,75	4,23	7,94	0,62	0,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ										
6	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 м, ШИРИНОЙ 75-150 мм, ТОЛЩИНОЙ 44 мм И БОЛЕЕ, 3 СОРТА		МЗ	0,00868	318,00	381,60	3,31	7,94	30,30	0,26
7	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 мм		Т	0,00035	2 753,11	3 303,73	1,16	5,72	188,97	0,07
8	2/20-40-35/999130	ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ		Т	1,762	8 642,82	10 371,38	18 274,37	7,94	823,49	1 450,99
9	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 мм 6,5 мм		КГ	0,05286	1,73	2,08	0,11	5,72	0,12	0,01
10	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ		МЗ	1,762	0,75	0,90	1,59	7,94	0,07	0,12
11	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22		ШТ	0,12334	4,63	5,56	0,69	7,94	0,44	0,05
12	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 мм		М2	1,722	0,81	0,97	1,67	7,94	0,08	0,14
13	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСочНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4		КГ	0,10572	4,75	5,70	0,60	7,94	0,45	0,05
14	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)		Т	0,001162	3 336,52	4 003,82	4,65	7,94	317,90	0,37
15	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ		КГ	1,5442	4,63	5,56	8,59	7,94	0,44	0,68
16	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС		Т	0,003418	5 769,12	6 922,94	23,66	5,72	395,99	1,35
17	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 мм		М2	0,77	27,34	32,81	25,26	7,94	2,61	2,01
18	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 мм		Т	0,00021	12 290,00	14 748,00	3,10	7,94	1 170,99	0,25
19	1/10-140-40/110	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э46 ДИАМЕТРОМ 4 мм		Т	0,010572	11 357,53	13 629,04	144,09	7,94	1 082,15	11,44
20	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55		КГ	8,4576	7,39	8,87	75,02	7,94	0,70	5,92
21	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		КГ	9,927	6,11	7,33	72,76	7,94	0,58	5,76
МАТЕРИАЛЫ ВСЕГО								18 996,91			1 507,23
в том числе:											
материалы подрядчика								18 996,91			1 507,23
Механизмы											
22	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 кВт		МАШ -Ч	1,005936	2,23	2,68	2,70			
23	M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 мЗ		МАШ -Ч	0,474768	0,35	0,42	0,20			
24	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ		МАШ -Ч	0,474768	1,38	1,65	0,78			
25	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 т		МАШ -Ч	8,499888	0,23	0,28	2,38			
26	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 т		МАШ -Ч	12,140208	56,58	67,90	824,32			
27	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ -Ч	0,613176	0,84	1,01	0,62			
28	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А		МАШ -Ч	93,012456	8,19	9,83	914,31			
29	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ -Ч	1,10677	19,10	22,92	25,37			
30	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ		МАШ -Ч	2,472848	4,50	5,40	13,36			
МЕХАНИЗМЫ ВСЕГО								1 784,04			

Составил

Ведущий инженер ПО

Прокопчик Ю.Н.

Проверил